



# TU Clausthal

## Mitteilungen der Technischen Universität Clausthal - Amtliches Verkündungsblatt -

---

Nr. 8

Jahrgang 2024

24.06.2024

---

### INHALT

Tag		Seite
07.05.2024	Ordnung zur Aufhebung der School der TU Clausthal (1.50.30)	119
23.04.2024	Erste Änderung der Ausführungsbestimmungen für den Masterstudi- engang Intelligent Manufacturing an der Technischen Universität Clausthal, Fakultät für Mathematik / Informatik und Maschinenbau (6.11.103)	120

---

Herausgeberin:  
Die Präsidentin der Technischen Universität Clausthal  
Adolph-Roemer-Straße 2a, 38678 Clausthal-Zellerfeld  
Postfach 12 53, 38670 Clausthal-Zellerfeld  
Telefon: (0 53 23) 72-0, Telefax: (0 53 23) 72-35 00

**1.50.30 Ordnung zur Aufhebung der School der  
TU Clausthal  
Vom 7. Mai 2024**

Der Senat hat am 07. Mai 2024 gemäß § 41 Absatz 1 Satz 3 des Niedersächsischen Hochschulgesetzes (NHG) die folgende Ordnung beschlossen:

**§ 1**

**Aufhebung der Ordnung der School der TU Clausthal**

Die Ordnung der School der TU Clausthal vom 09. März 2021 (Mitt. TUC 2021, Seite 68), zuletzt geändert durch Beschluss des Senats am 20. Juni 2023 (Mitt. TUC 2023, Seite 317) wird aufgehoben.

**§ 2**

**Inkrafttreten**

Diese Ordnung tritt am Tage nach ihrer Veröffentlichung im Verkündungsblatt in Kraft.

**6.11.103 Erste Änderung der Ausführungsbestimmungen für den  
Masterstudiengang Intelligent Manufacturing  
an der Technischen Universität Clausthal,  
Fakultät für Mathematik / Informatik und Maschinenbau  
vom 23.04.2024**

Die Ausführungsbestimmungen für den Masterstudiengang Intelligent Manufacturing vom 11. Juli 2022 (Mitt.TUC 2022, Seite 396) werden mit Beschluss der Fakultät für Mathematik / Informatik und Maschinenbau vom 23. 04. 2024 und Genehmigung des Präsidiums der Technischen Universität Clausthal (§ 37 Abs. 1 Ziffer 5b NHG) vom 30. April 2024 wie folgt geändert:

### Abschnitt I

**1. In „Anlage 1 Modulübersicht Intelligent Manufacturing M.Sc.“ werden folgende Änderungen durchgeführt:**

a) Im „Modul Big Data Management and Analytics“ wird der Tippfehler im Titel korrigiert (Bindestrich ergänzt), das bisherige Modul

<b>Module Big Data Management and Analytics</b>		<b>4</b>	<b>6</b>		<b>6/Σ</b>		
Big Data Management and Analytics	S 1246	3V/1Ü	6	K od. M	1	ben.	MP
Homework to Big Data Management and Analytics		0	0	HA	0	unben.	PV

wird somit geändert in

<b>Module Big Data - Management and Analytics</b>		<b>4</b>	<b>6</b>		<b>6/Σ</b>		
Big Data - Management and Analytics	S 1246	3V/1Ü	6	K od. M	1	ben.	MP
Homework to Big Data - Management and Analytics		0	0	HA	0	unben.	PV

b) Im „Modul Advanced Cyber-Physical Systems“ wird der Tippfehler im Titel der Prüfungsvorleistung korrigiert („to“ ergänzt), das bisherige Modul

<b>Module Advanced Cyber-Physical Systems</b>		<b>4</b>	<b>6</b>		<b>6/Σ</b>		
Advanced Cyber-Physical Systems	W 1260	3V/1Ü	6	K od. M	1	ben.	MP
Homework Advanced Cyber-Physical Systems		0	0	HA	0	unben.	PV

wird somit geändert in

<b>Module Advanced Cyber-Physical Systems</b>		4	6		6/Σ		
Advanced Cyber-Physical Systems	W 1260	3V/1Ü	6	K od. M	1	ben.	MP
Homework to Advanced Cyber-Physical Systems		0	0	HA	0	unben.	PV

c) Im „Modul Product Design and Process Planning for Casting“ werden Titel und LV-Nummer korrigiert, das bisherige Modul

<b>Module Product Design and Process Planning for Casting</b>		4	6		6/Σ		
Product Design and Process Planning for Casting	W-7995	3V/1Ü	6	K od. M	1	ben.	MP

wird somit geändert in

<b>Module Product and Process design for casting</b>		4	6		6/Σ		
Product and Process Design for Casting	W 7979	3V/1Ü	6	K od. M	1	ben.	MP

d) Im „Modul Subtractive Manufacturing“ wird der Tippfehler im Titel korrigiert, das bisherige Modul

<b>Module Subtractive Manufacturing</b>		4	6		6/Σ		
Subtractive Manufacturing	W 8136	3V/1Ü	6	K od. M	1	ben.	MP

wird somit geändert in

<b>Module Subtractive Manufacturing</b>		4	6		6/Σ		
Subtractive Manufacturing	W 8136	3V/1Ü	6	K od. M	1	ben.	MP

e) Im „Modul System Automation“ werden Titel und LV-Nummer korrigiert, das bisherige Modul

<b>Module System Automation</b>		4	6		6/Σ		
System Automation	W 8743	3V/1Ü	6	K od. M	1	ben.	MP

wird somit geändert in

<b>Module Advanced System Automation</b>		4	6		6/Σ		
Advanced System Automation	W 8747	3V/1Ü	6	K od. M	1	ben.	MP

f) Im „Modul Wireless Sensor Networks“ wird der Tippfehler im Titel der Prüfungsvorleistung korrigiert („to“ ergänzt) und der Umfang der Veranstaltungsformate korrigiert, das bisherige Modul

Module Wireless Sensor Networks		4	6		6/Σ		
Wireless Sensor Networks	W 1256	3V/1Ü	6	K od. M	1	ben.	MP
Homework Wireless Sensor Networks		0	0	HA	0	unben.	PV

wird somit geändert in

Module Wireless Sensor Networks		4	6		6/Σ		
Wireless Sensor Networks	W 1256	2V/2Ü	6	K od. M	1	ben.	MP
Homework <b>to</b> Wireless Sensor Networks		0	0	HA	0	unben.	PV

g) Im „Modul Interdisciplinary Research Project“ wird der Titel des ersten Teilmoduls korrigiert („Interdisziplinär“ entfernt), das bisherige Modul

Module Interdisciplinary Research Project		4	6		6/Σ		
Interdisciplinary Research Methodology	S 8182	1V	1	M	1/5	ben.	MTP
Interdisciplinary Research Project (IRP)	S 8180	3P	5	PA	4/5	ben.	MTP

wird somit geändert in

Module Interdisciplinary Research Project		4	6		6/Σ		
<b>Research Methodology</b>	S 8182	1V	1	M	1/5	ben.	MTP
Interdisciplinary Research Project (IRP)	S 8180	3P	5	PA	4/5	ben.	MTP

h) Im „Modul Interdisciplinary and Cross-Culture Collaboration“ wird im Punkt zwei der Titel des Wahlpflichtkatalogs geändert, das bisherige Modul

Module Interdisciplinary and Cross-Culture Collaboration		6	6		0		
<ul style="list-style-type: none"> <li>Im Modul Interdisciplinary and Cross Culture Collaboration sind zwei Lehrveranstaltungen optional drei Lehrveranstaltungen/Prüfungen im Umfang insgesamt genau 6 LP aus dem Wahlpflichtkatalog „Fachübergreifende Inhalte“ auszuwählen und erfolgreich zu absolvieren. Weitere Lehrveranstaltungen/Prüfungen aus diesem Wahlpflichtkatalog können nur als Zusatzprüfungen erbracht werden.</li> <li>Mit dem ersten Prüfungsversuch in einer Lehrveranstaltung/Prüfung ist die Auswahl verbindlich.</li> </ul>							
Wahlpflichtlehrveranstaltung I	siehe Katalog	siehe Katalog	siehe Katalog	siehe Katalog	siehe Katalog	ben.	LN
Wahlpflichtlehrveranstaltung II	siehe Katalog	siehe Katalog	siehe Katalog	siehe Katalog	siehe Katalog	ben.	LN
Wahlpflichtlehrveranstaltung III	siehe Katalog	siehe Katalog	siehe Katalog	siehe Katalog	siehe Katalog	ben.	LN

wird geändert in

<b>Module Interdisciplinary and Cross-Culture Collaboration</b>		<b>6</b>	<b>6</b>		<b>0</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Im Modul Interdisciplinary and Cross Culture Collaboration sind zwei Lehrveranstaltungen optional drei Lehrveranstaltungen/Prüfungen im Umfang insgesamt genau 6 LP aus dem Wahlpflichtkatalog „<b>Interdisciplinary and Cross-Culture Collaboration</b>“ auszuwählen und erfolgreich zu absolvieren. Weitere Lehrveranstaltungen/Prüfungen aus diesem Wahlpflichtkatalog können nur als Zusatzprüfungen erbracht werden.</li> <li>• Mit dem ersten Prüfungsversuch in einer Lehrveranstaltung/Prüfung ist die Auswahl verbindlich.</li> </ul>							
Wahlpflichtlehrveranstaltung I	siehe Katalog	siehe Katalog	siehe Katalog	siehe Katalog	siehe Katalog	ben.	LN
Wahlpflichtlehrveranstaltung II	siehe Katalog	siehe Katalog	siehe Katalog	siehe Katalog	siehe Katalog	ben.	LN
Wahlpflichtlehrveranstaltung III	siehe Katalog	siehe Katalog	siehe Katalog	siehe Katalog	siehe Katalog	ben.	LN
<b>Module Masterthesis</b>			<b>30</b>		<b>30/Σ</b>		
Masterthesis incl. Colloquium		6 Monate	30	Ab	1	ben.	MP

i) Im „Modul Masterthesis“ wird in der Titelzeile die Anzahl der Semesterwochenstunden entfernt, das bisherige Modul

<b>Module Masterthesis</b>		<b>20</b>	<b>30</b>		<b>30/Σ</b>		
Masterthesis incl. Colloquium		6 Monate	30	Ab	1	ben.	MP

wird somit geändert in

<b>Module Masterthesis</b>			<b>30</b>		<b>30/Σ</b>		
Masterthesis incl. Colloquium		6 Monate	30	Ab	1	ben.	MP

## **2. Die Anpassung der Modellstudienpläne (Anlagen 2a und 2b) erfolgt entsprechend.**

- a) Es werden die im Punkt 1, Abschnitt I dieser Änderungssatzung vorgenommenen Änderungen der Modultitel übernommen.
- b) Das Modul Interdisciplinary Research Project wird in das Sommersemester gelegt, Korrektur der bisher fehlerhaften Verortung im Modellstudienplan.
- c) Die Verteilung der Semesterwochenstunden je Modul wird entsprechend der Angaben im Punkt 1, Abschnitt I dieser Änderungssatzung korrigiert.

Der Modellstudienplan für die Studienrichtung „Flexible and Intelligent Products and Processes“

SWS	1. Semester WiSe	2. Semester SoSe	3. Semester WiSe	4. Semester SoSe
1	Subtractive Manufacturing 2V/2Ü 6 LP	Welding Manufacturing 2V/2Ü 6 LP	Product Design and Process Planning for Casting 2V/2Ü 6 LP	Masterthesis incl. Colloquium 30 LP
2				
3				
4				
5	System Automation 3V/1Ü 6 LP	Computer Integrated Manufacturing incl. Lab 2V/1Ü/1P 6 LP	Interdisciplinary Research Project 1V/3P 6 LP	
6				
7				
8				
9	Wireless Sensor Networks 3V/1Ü 6 LP	Big Data Management and Analytics 3V/1Ü 6 LP	Advanced Cyber Phys- ical Systems 3V/1Ü 6 LP	
10				
11				
12				
13	Interdisciplinary and Cross Culture Collabo- ration 6 LP	12 LP (2 Module) aus Wahlpfichtkatalog Studienrichtung “Flexible and Intelli- gent Products and Processes“	12 LP (2 Module) aus Wahlpfichtkatalog Studienrichtung “Flexible and Intelli- gent Products and Processes“	
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20	Interdisciplinary Engi- neering Projects & Seminar Intelligent Manufacturing 1S/3P 6 LP			
21				
22				
Summe SWS	22	20	20	20
Summe LP	30	30	30	30

**Studienrichtung Flexible and Intelligent Products and Processes**

Leistungspunkte

<b>Fach- und Methodenkompetenzen</b>	<b>Σ 104</b>
Produktionstechnische Grundlagen	30
Informationstechnische Grundlagen	18
Interdisziplinäre und methodische Grundlagen	8
Ingenieurwissenschaftliche Vertiefungen (Studienrichtung)	24
Forschungs- und Arbeitsmethodik (Masterarbeit)	24
<b>Sozial- und Personalkompetenzen</b>	<b>Σ 16</b>
Team- und Projektarbeit	4
Sprach- und Kulturkenntnisse	6
Angewandte Arbeitsmethoden (Masterarbeit)	6

wird geändert in



SWS	1. Semester WiSe	2. Semester SoSe	3. Semester WiSe	4. Semester SoSe	
1	<b>Subtractive</b> Manufacturing 3V/1Ü 6 LP	Welding Manufacturing 3V/1Ü 6 LP	<b>Design and Process</b> <b>Planning for Casting</b> 3V/1Ü 6 LP	<b>Masterarbeit inkl. Kol-</b> <b>loquium</b> 30 LP	
2					
3					
4					
5	<b>Advanced System</b> Automation 3V/1Ü 6 LP	Computer Integrated Manufacturing incl. Lab 2V/1Ü/1P 6 LP	Advanced Cyber <b>Physi-</b> <b>cal</b> Systems 3V/1Ü 6 LP		
6					
7					
8					
9	Wireless Sensor Networks 3V/1Ü 6 LP	Big Data - Manage- ment and Analytics 3V/1Ü 6 LP	18 LP (3 Module) aus Wahlpfichtkatalog Studienrichtung "Flexible and Intelli- gent Products and Pro- cesses"		
10					
11					
12					
13	Interdisciplinary and Cross Culture Collabo- ration 6 LP	Research Methodology & Interdisciplinary Research Project 1V/3P 6 LP			
14					
15		6 LP (1 Modul) aus Wahlpfichtkatalog Studienrichtung "Flexible and Intelli- gent Products and Pro- cesses"			
16					
17					
18					
19	Interdisciplinary Engi- neering Projects & Seminar Intelligent Manufacturing 1S/3P 6 LP				
20					
21					
22					
Summe SWS	22	19		20	20
Summe LP	30	30		30	30

**Studienrichtung Flexible and Intelligent Products and Processes**

Leistungspunkte

<b>Fach- und Methodenkompetenzen</b>	<b>Σ 104</b>
Produktionstechnische Grundlagen	30
Informationstechnische Grundlagen	18
Interdisziplinäre und methodische Grundlagen	8
Ingenieurwissenschaftliche Vertiefungen (Studienrichtung)	24
Forschungs- und Arbeitsmethodik (Masterarbeit)	24
<b>Sozial- und Personalkompetenzen</b>	<b>Σ 16</b>
Team- und Projektarbeit	4
Sprach- und Kulturkenntnisse	6
Angewandte Arbeitsmethoden (Masterarbeit)	6

Der Modellstudienplan für die Studienrichtung „Manufacturing Analytics and Optimization“

SWS	1. Semester WiSe	2. Semester SoSe	3. Semester WiSe	4. Semester SoSe
1	Subtractive Manufacturing 2V/2Ü 6 LP	Welding Manufacturing 2V/2Ü 6 LP	Product Design and Process Planning for Casting 2V/2Ü 6 LP	Masterthesis incl. Colloquium 30 LP
2				
3				
4				
5	System Automation 3V/1Ü 6 LP	Computer Integrated Manufacturing incl. Lab 2V/1Ü/1P 6 LP	Interdisciplinary Research Project 1V/3P 6 LP	
6				
7				
8				
9	Wireless Sensor Networks 3V/1Ü 6 LP	Big Data Management and Analytics 3V/1Ü 6 LP	Advanced Cyber Phys- ical Systems 3V/1Ü 6 LP	
10				
11				
12				
13	Interdisciplinary and Cross Culture Collabo- ration 6 LP	12 LP (2 Module) aus Wahlpfichtkatalog Studienrichtung “Manufacturing Analy- tics and Optimization“	12 LP (2 Module) aus Wahlpfichtkatalog Studienrichtung “Manufacturing Analy- tics and Optimization“	
14				
15				
16				
17				
18				
19	Interdisciplinary Engi- neering Projects & Seminar Intelligent Manufacturing 1S/3P 6 LP			
20				
21				
22				
Summe SWS	22	20	20	20
Summe LP	30	30	30	30

**Studienrichtung Manufacturing Analytics and Optimization**

Leistungspunkte

<b>Fach- und Methodenkompetenzen</b>	<b>Σ 104</b>
Produktionstechnische Grundlagen	30
Informationstechnische Grundlagen	18
Interdisziplinäre und methodische Grundlagen	8
Ingenieurwissenschaftliche Vertiefungen (Studienrichtung)	24
Forschungs- und Arbeitsmethodik (Masterarbeit)	24
<b>Sozial- und Personalkompetenzen</b>	<b>Σ 16</b>
Team- und Projektarbeit	4
Sprach- und Kulturkenntnisse	6
Angewandte Arbeitsmethoden (Masterarbeit)	6

wird geändert in

SWS	1. Semester WiSe	2. Semester SoSe	3. Semester WiSe	4. Semester SoSe
-----	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------

1	Subtractive Manufacturing 3V/1Ü 6 LP	Welding Manufacturing 3V/1Ü 6 LP	Design and Process Planning for Casting 3V/1Ü 6 LP	Masterarbeit inkl. Kolloquium 30 LP
2				
3				
4				
5	Advanced System Automation 3V/1Ü 6 LP	Computer Integrated Manufacturing incl. Lab 2V/1Ü/1P 6 LP	Advanced Cyber Physical Systems 3V/1Ü 6 LP	
6				
7				
8				
9	Wireless Sensor Networks 3V/1Ü 6 LP	Big Data - Management and Analytics 3V/1Ü 6 LP	18 LP (3 Module) aus Wahlpfichtkatalog Studienrichtung "Manufacturing Analytics and Optimization"	
10				
11				
12				
13	Interdisciplinary and Cross Culture Collaboration 6 LP	Research Methodology & Interdisciplinary Research Project 1V/3P 6 LP		
14				
15		6 LP (1 Modul) aus Wahlpfichtkatalog Studienrichtung "Manufacturing Analytics and Optimization"		
16				
17				
18				
19	Interdisciplinary Engineering Projects & Seminar Intelligent Manufacturing 1S/3P 6 LP			
20				
21				
22				
Summe SWS	22	20	20	20
Summe LP	30	30	30	30

**Studienrichtung Manufacturing Analytics and Optimization**

Leistungspunkte

<b>Fach- und Methodenkompetenzen</b>	<b>Σ 104</b>
Produktionstechnische Grundlagen	30
Informationstechnische Grundlagen	18
Interdisziplinäre und methodische Grundlagen	8
Ingenieurwissenschaftliche Vertiefungen (Studienrichtung)	24
Forschungs- und Arbeitsmethodik (Masterarbeit)	24
<b>Sozial- und Personalkompetenzen</b>	<b>Σ 16</b>
Team- und Projektarbeit	4
Sprach- und Kulturkenntnisse	6
Angewandte Arbeitsmethoden (Masterarbeit)	6

## **Abschnitt II**

Diese Änderungen treten am Tage nach ihrer Bekanntmachung im amtlichen Verkündungsblatt der Technischen Universität Clausthal in Kraft.

### **Übergangsbestimmungen zur 1. Änderung vom 23.04.2024**

Studierende, die bei in Kraft treten dieser Änderungen nach den bisherigen Ausführungsbestimmungen vom 11. Juli 2022 in diesem Studiengang an der TU Clausthal studieren, werden in diese Version der Ausführungsbestimmungen überführt.